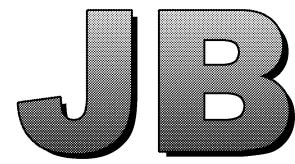


ICS 23.060.99
J 16
备案号: 47469—2014



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8530—2014
代替 JB/T 8530—1997

JB/T 8530—2014

阀门电动装置型号编制方法

Model establishment method of valve electric actuator

中华人 民共 和 国
机械行业标准
阀门电动装置型号编制方法

JB/T 8530—2014

*

机械工业出版社出版发行

北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 0.5 印张 • 11 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

*

书号: 15111 • 12512

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施



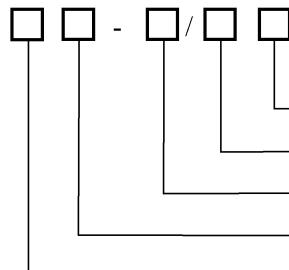
JB/T 8530-2014

版权专有 侵权必究

中华人民共和国工业和信息化部 发布

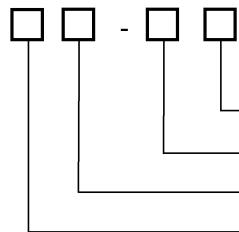
4.2 型号表示方法

4.2.1 普通型多回转电动装置型号表示方法



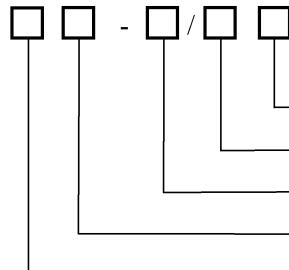
- 特殊环境: 用大写汉语拼音字母 (见表 1) 表示, 普通型不予表示
- 输出轴最大转圈数: 用阿拉伯数字表示
- 输出轴转速: 用阿拉伯数字表示, 单位为转每分 (r/min)
- 公称转矩: 用阿拉伯数字表示, 单位为牛米 ($\times 10$) [$N \cdot m (\times 10)$]
- 型式: 用大写汉语拼音字母 Z (见 4.1) 表示

4.2.2 普通型部分回转电动装置型号表示方法



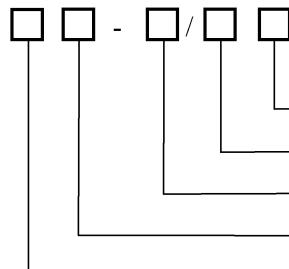
- 特殊环境: 用大写汉语拼音字母 (见表 1) 表示, 普通型不予表示
- 输出轴转速: 用阿拉伯数字表示, 单位为转每分 (r/min)
- 公称转矩: 用阿拉伯数字表示, 单位为牛米 ($\times 10$) [$N \cdot m (\times 10)$]
- 型式: 用大写汉语拼音字母 Q (见 4.1) 表示

4.2.3 普通型直行程电动装置型号表示方法



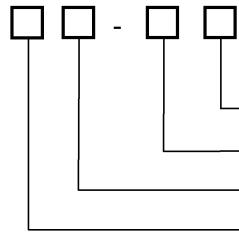
- 特殊环境: 用大写汉语拼音字母 (见表 1) 表示, 普通型不予表示
- 输出轴最大行程: 用阿拉伯数字表示, 单位为毫米 (mm)
- 输出轴速度: 用阿拉伯数字表示, 单位为毫米每秒 (mm/s)
- 公称推力: 用阿拉伯数字表示, 单位为牛 ($\times 10$) [$N (\times 10)$]
- 型式: 用大写汉语拼音字母 X (见 4.1) 表示

4.2.4 智能型多回转电动装置型号表示方法



- 特殊环境: 用大写汉语拼音字母 (见表 1) 表示, 普通型不予表示
- 输出轴最大转圈数: 用阿拉伯数字表示
- 输出轴转速: 用阿拉伯数字表示, 单位为转每分 (r/min)
- 公称转矩: 用阿拉伯数字表示, 单位为牛米 ($\times 10$) [$N \cdot m (\times 10)$]
- 型式: 用大写汉语拼音字母 NZ (见 4.1) 表示

4.2.5 智能型部分回转电动装置型号表示方法



- 特殊环境: 用大写汉语拼音字母 (见表 1) 表示, 普通型不予表示
- 输出轴转速: 用阿拉伯数字表示, 单位为转每分 (r/min)
- 公称转矩: 用阿拉伯数字表示, 单位为牛米 ($\times 10$) [$N \cdot m (\times 10)$]
- 型式: 用大写汉语拼音字母 NQ (见 4.1) 表示

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号编制	1
4.1 型式	1
4.2 型号表示方法	2
4.3 特殊环境	3
4.4 型号表示示例	3
表 1 特殊环境	3

前　　言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 8530—1997《阀门电动装置型号编制方法》，与JB/T 8530—1997相比主要技术变化如下：

- 增加了“术语和定义”；
- 增加了“普通型直行程电动装置型号表示方法”；
- 增加了“智能型多回转电动装置型号表示方法”；
- 增加了“智能型部分回转电动装置型号表示方法”；
- 增加了“智能型直行程电动装置型号表示方法”。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会（SAC/TC188）归口。

本标准负责起草单位：合肥通用机械研究院、天津埃柯特阀门控制设备有限公司、常州电站辅机总厂有限公司、特福隆集团有限公司、黄山良业阀门有限公司、合肥通用环境控制技术有限责任公司。

本标准主要起草人：刘扬、曹式录、姜迎新、李锦硕、项美根、余宏兵。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 8530—1997。

阀门电动装置型号编制方法

1 范围

本标准规定了阀门电动装置的型号编制方法。

本标准适用于阀门用电动装置（以下简称电动装置）的型号编制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 24923 普通型阀门电动装置技术条件

GB/T 28270 智能型阀门电动装置

3 术语和定义

GB/T 24923 和 GB/T 28270 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

输出轴最大转圈数 max turns of output shaft

多回转电动装置输出轴驱动阀门启闭的最大旋转圈数。

3.2

输出轴最大行程 max travel of output shaft

直行程电动装置驱动阀门启闭的最大直线行程。

4 型号编制

4.1 型式

电动装置分 Z、Q、X、NZ、NQ、NX 六种型式。各型式代表含义如下：

——Z 型表示普通型多回转电动装置；

——NZ 型表示智能型多回转型电动装置；

注 1：以上两种适用于闸阀、截止阀、节流阀和隔膜阀等。

——Q 型表示普通型部分回转电动装置；

——NQ 型表示智能型部分回转电动装置；

注 2：以上两种适用于球阀、旋塞阀、蝶阀、调节阀等。

——X 型表示直行程电动装置；

——NX 型表示智能型直行程电动装置。

注 3：以上两种适用于闸阀、截止阀、节流阀、调节阀等。